

Fabrika

Posmatrani sistem je fabrika za izradu automobila. Sklapanje jednog automobila se sastoji iz nekoliko faza i to su: planiranje proizvodnje tog dana, proveru delova, proveru pogona, transport delova, sklapanje automobila, testiranje automobila, doradivanje, puštanje u prodaju. Planiranje proizvodnje: Glavni menadžer paralelno vrši dva posla: predaje magacioneru papir za popis delova, dok menadžeru proizvodnje daje zadatak da proveru brojno stanje radnika kao i fizičku spremnost traka i mašina za sklapanje. Nakon toga čeka da mu magacioner preda popunjeni papir sa brojnim stanjem delova i znak od menadžera proizvodnje da su postrojenja spremna za rad. Nakon toga daje znak magacioneru da delovi mogu da krenu na trake za proizvodnju, kao i menadžeru proizvodnje da rad može da počne. Provera delova: Kada magacioner dobije papir za popis delova, proverava da li ima dovoljno delova za proizvodnju tog dana. Ukoliko je broj delova dovoljan daje znak glavnom menadžeru da je sve u redu. Ukoliko to nije slučaj daje znak da se proizvodnja tog dana obustavlja. Provera pogona: Na isti način kao i magacioner, menadžer proizvodnje proverava da li je pogon spreman za proizvodnju. Transport delova: Kada magacioner dobije znak od glavnog menadžera da transport delova iz magacina do trake može da počne, daje znak za transport kada delovi bivaju prenošeni do fabričke trake. Sklapanje automobila: Kada menadžer proizvodnje dobije znak od glavnog menadžera da proizvodnja može da počne daje znak da trake mogu da počnu sa radom. Sklapanje automobila vrši se na dve trake koje rade paralelno. Prva vrši sklapanje i farbanje karoserije, dok druga sklapa motor i ostale unutrašnje delove. Na kraju se vrši završno sklapanje automobila. Testiranje automobila: Nakon sklapanja, tim testera testira dobijeni proizvod. Ukoliko je proizvod prošao testove pušta se u prodaju i prevozi u bafer za transport. Ukoliko nije prošao testove vrše se doradivanja pa se zatim pušta u prodaju i prevozi u bafer za transport. Glavni menadžer na kraju radnog vremena daje znak da se proizvodnja obustavlja. Tada se trake za rad gase, a magacioner evidentira brojno stanje i vrši nabavku za sledeći dan ukoliko je potrebno, a pritom nabavku evidentira.